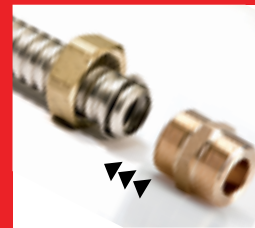


# Anschlusssatz

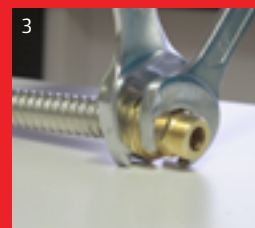
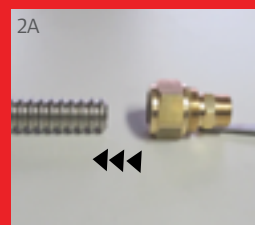
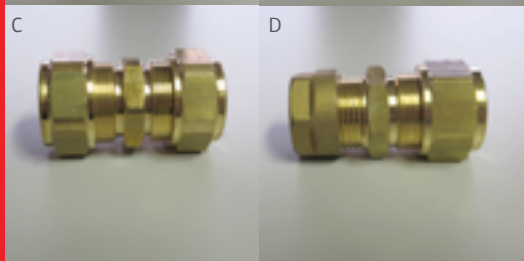
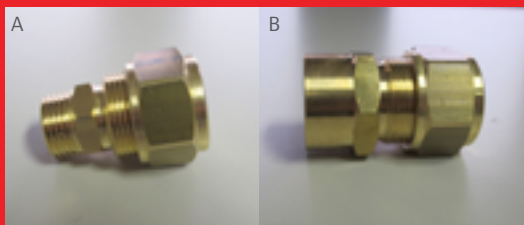
## Anschlusssatz für 316 L Edelstahlrohre Installation kit for 316 L steel pipes



- 4 Ringe/Rings to stop the nut fitted on corrugated pipe
- 4 Muttern/Nuts
- 4 Dichtungen/Flat seals
- 2 Nippel /Male nipples



# Schnellkupplungsanschlüsse



- A. Schnellkupplung, mit Außengewinde für Anschlüsse mit flacher Dichtung
- B. Schnellkupplung, mit ganzem Innengewinde für Anschlüsse mit flacher Dichtung
- C. Doppelte Schnellkupplung, für Stahl/Stahl Anschlüsse
- D. Doppelte Schnellkupplung, für Stahl/Kupfer Anschlüsse

1. Das Rohr mit einem Rohrschneider schneiden und zwar in der Rille des Wellenrohrs. Der Schnitt muss präzise und rechtwinkelig durchgeführt werden.
2. Vergewissern Sie sich, dass die Oberfläche vollkommen sauber ist, danach den Anschluss bis an den Anschlagpunkt drücken (Foto 2A-2B-2C).
3. Die Mutter mit einem Schraubenschlüssel bis zum Anschlag fest einspannen. Wenn diese Vorgänge korrekt durchgeführt werden, ist das Gewindeteil nicht mehr sichtbar.

